



BIURO PROJEKTÓW DROGOWYCH

**BERGER**

PROJEKTY AUDYTY BRD

**SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE**Nazwa obiektu budowlanego:

**Budowa ciągu pieszo - jezdni na dz. nr 218/9 oraz drogi gminnej KDD3 na dz. nr 222 w m. Rościszewice, gmina Oborniki Śląskie**

Adres obiektu budowlanego:

**55-120 Rościszewice, gmina Oborniki Śląskie, powiat trzebnicki; woj. dolnośląskie;  
dz. nr 218/9; 222; 286; 289  
obręb ewid.: 0017 Rościszewice  
jedn. ewid.: 022001\_5 Oborniki Śląskie – Obszar Wiejski**

Kategoria obiektu budowlanego:

**Kategoria XXVI**

Branża:

**sanitarna**

Inwestor:

**Gmina Oborniki Śląskie**

Adres Inwestora:

**55-120 Oborniki Śląskie, ul. Trzebnicka 1**

	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA
<b>Projektant</b>	<b>mgr inż. Ewa Przybylska</b> uprawniona do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych nr upr. DOŚ/0455/PWBS/21		<b>01.05.2025r</b>

01.05.2025

Temat: Usunięcie kolizji projektowanej jezdni ciągu pieszo jezdnego na działce nr 218/9 z istniejącym hydrantem nadziemnym w miejscowości Rościszewice gmina Oborniki Śląskie; powiat trzebnicki; woj. dolnośląskie; dz. nr 218/9.

### 1. Przedmiot opracowania:

Niniejsza specyfikacja techniczna dotyczy zasad wykonania i odbioru robót związanych z usunięciem kolizji projektowanej jezdni ciągu pieszo jezdnego na działce nr 218/9 z istniejącym hydrantem nadziemnym w miejscowości Rościszewice gmina Oborniki Śląskie; powiat trzebnicki; woj. dolnośląskie; dz. nr 218/9, polegających na:

- demontażu hydrantu nadziemnego,
- wymianie istniejącego trójnika włączeniowego na nowy,
- montażu nowego hydrantu podziemnego w innej lokalizacji (przesunięcie, bez zmiany miejsca wpięcia ),
- podłączeniu hydrantu do istniejącej sieci wodociągowej w miejscu dotychczasowego wpięcia (po wymianie trójnika).

### 2. Zakres robót:

Zakres robót obejmuje:

- prace ziemne (wykopy, zasypki),
- odcięcie istniejącego hydrantu nadziemnego i jego demontaż,
- demontaż istniejącego trójnika wodociągowego,
- montaż nowego trójnika i armatury umożliwiającej podłączenie hydrantu podziemnego,
- ułożenie odcinka przyłączeniowego hydrantu do nowej lokalizacji hydrantu,
- montaż hydrantu podziemnego DN80 z podwójnym zamknięciem np. Jafar DN80 PN10 - PN16 nr kat. 8851,
- próbę ciśnieniową i dezynfekcję odcinka,
- zasypanie wykopów i odtworzenie nawierzchni.

### 3. Wymagania dotyczące materiałów:

- Hydrant podziemny np. JAFAR DN80 z podwójnym zamknięciem NR KAT. 8851 PN10 - PN16 RD 1250 LUB RD1500 (zgodna z głębokością posadowienia),
- Trójnik kołnierzowy np. Firmy JAFAR NR KAT. 9203 DN80/dn80 PN16
- Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa np. JAFAR NR KAT. 2111 DN80 PN16

- Króciec dwukołnierzowy FF np JAFAR DN80 L= 300mm NR KAT. 9216 PN10 - PN16
- Kolano dwukołnierzowe ze stopką N np. JAFAR NR KAT. 9202 DN80 PN16
- Obudowa teleskopowa np. JAFAR DN80 NR KAT. 9011 DN80 RD900-1300 (zgodna z głębokością posadowienia)
- Skrzynka uliczna do wody np. JAFAR NR KAT. 9501-GJL-GJL
- Skrzynka uliczna do hydrantów np. JAFAR NR KAT. 9502-GJL-GJL
- Osłona odwadniacza hydrantu np. Jafar nr kat. 8860

<p><b>Parametry hydrantu:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- połączenie kołnierzowe i owiercenie PN-EN 1092-2;1999, maksymalne ciśnienie PN16</li> <li>- głębokość wykopu: RD=1250, 1500 mm</li> <li>- korpus górny, korpus dolny, kolumna i grzyb wykonane z żeliwa sferoidalnego. Korpus górny, dolny oraz kolumna wykonane jako jednolity odlew</li> <li>- samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody,</li> <li>- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej walcowanym gwintem</li> <li>- uszczelnienie wrzeciona o-ringowe</li> <li>- elementy odcinającą-zamykające (tłok/tłoczek/grzybek) całkowicie wulkanizowane sumą EPDM</li> <li>- pierścień doszczelniający napawany, wykonany ze stopów metali kolorowych lub stali nierdzewnej</li> <li>- epoksydowe zabezpieczenie antykorozyjne elementów żeliwnych,</li> <li>osłona odwadniacza w komplecie do każdego hydrantu</li> <li>dodatkowe zamknięcie w postaci kuli wielokomorowej powleczonej EPDM.</li> </ul>	<p><b>Wymagane dokumenty do hydrantu:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktualny Atest PZH.</li> <li>- Karta Katalogowa ze specyfikacją materiałową.</li> <li>- Świadectwo dopuszczenia N B O P Poż Józefów.</li> <li>- Certyfikat zgodności lub deklaracja właściwości użytkowych lub aprobatę techniczną.</li> <li>- Certyfikat jakości powłoki antykorozyjnej wydane nie później niż 24 miesiące przed terminem składania oferty przez niezależną jednostką badawczą – certyfikującą, potwierdzający wykonanie następujących badań:             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrola stopnia czystości powierzchni odlewu po obróbce strumieniowo – ścierniej – wymagana czystości minimum SA 2,5 wg PN EN ISO 8501-1</li> <li>2. Badanie grubości powłoki epoksydowej – minimum 250 mikronów</li> <li>3. Badanie odporności na przebicie prądem stałym o napięciu 3 kV</li> <li>4. Badanie przyczepności powłoki – minimum 12 MPa</li> <li>5. Dodanie sieciowania powłoki MIBK</li> <li>6. Badanie odporności powłoki na uderzenia</li> </ol> </li> <li>- Świadectwo zakładowej kontroli jakości potwierdzający wykonywanie badań wymienionych certyfikacie, wystawione nie później niż: trzy miesiące przed terminem składania ofert dla badania opisanego w punkcie piątym oraz 30 dni przed terminem składania ofert dla pozostałych badań.</li> <li>- Oświadczenie producenta Armatury potwierdzający okres gwarancji na</li> </ul>
--	--

	oferowany produkt.
--	--------------------

<p><b>Parametry zasuwy:</b></p> <p>Zasuwa klinowa, kołnierkowa, długość zabudowy zgodna z PN-EN 558-1 : szereg 15 (fig.002) i szereg 14 (fig.111)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- połączenie kołnierkowe zgodne z PN-EN 1092-2; ciśnienie PN10,</li> <li>- korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS-400-15, PN-EN 1563:2000,</li> <li>-prosty przelot, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia,</li> <li>- klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną,</li> <li>- nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego,</li> <li>- trzpień ze stali nierdzewnej w walcowanym gwintem,</li> <li>- łożysko wrzeciona z tworzywa zmniejszającego tarcie w płaszczyźnie poziomej i pionowej,</li> <li>- uszczelnienie trzpienia o-ringowego (minimum 3 o-ringi),</li> <li>-uszczelka zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed kontaktem z ziemią,</li> <li>- całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed wpływem medium,</li> <li>-ochrona antykorozyjna zewnętrzna i wewnętrzna proszkową farbą epoksydową metodą fluidyzacyjną,</li> <li>- śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, schowane w korpusie i zabezpieczone masą na gorąco.</li> </ul>	<p><b>Wymagane dokumenty do zasuwy:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Atest PZH</li> <li>- · Krajowa deklaracja własności użytkowych</li> <li>- · Karta Katalogowa ze specyfikacją materiałową</li> <li>- · Certyfikat GSK RAL Jakości powłoki antykorozyjnej wystawiony, nie później niż 24 miesiące przed terminem składania ofert, potwierdzający wykonanie następujących badań:</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrola czystości powierzchni odlewu po obróbce strumieniowo – ścierniej – wymagana czystość minimum SA 2,5 wg. PN EN ISO 8591-1:2008</li> <li>2. · Kontrola pozostałości kurzu na powierzchni odlewu według PN EN ISO 8592-3:2000</li> <li>3. · Badanie grubości powłoki epoksydowej – minimum 250 mikronów</li> <li>4. · Badanie odporności na przebicie prądem stałym o napięciu 3kV</li> <li>5. · Badanie przyczepności powłoki minimum - 12 MPa</li> <li>6. · Badanie odporności powłoki na uderzenia</li> <li>7. · Badanie sieciowania powłoki MIBK</li> </ol> <p>- Świadectwo zakładowej kontroli jakości potwierdzający wykonanie badań wymienionych certyfikacie, wystawione nie później niż: trzy miesiące przed terminem składania ofert dla badania opisanego w punkcie pięć 30 dni przed terminem składania ofert dla pozostałych badań.</p> <p><b>Uwaga ! Zasuwy i obudowy jednego producenta !</b></p>
---	--

<p>Parametry obudowy teleskopowej:</p> <p>np. JAFAR DN80 KW17 RD= 1300-1800 nr kat. 9011 o parametrach:</p> <p>Obudowy teleskopowe do zasuw- głębokość zabudowy 1500 mm (+/- 200),</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- elementy stalowe (wrzeciono, rura), - ocynkowane</li> <li>- kaptur trzpienia i element sprzęgający obudowę z trzpieniem zasuw- wykonane z żeliwa sferoidalnego,</li> <li>- elementy (zawleczki, kołki, śruby) łączące metalowe części obudowy (wrzeciono, kaptur, sprzęgło) wykonane ze stali nierdzewnej,</li> <li>- rura osłonowa wykonana z PE.</li> </ul>	<p>Wymagane dokumenty do obudowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Krajowa deklaracja własności użytkowych</li> <li>- · Karta Katalogowa ze specyfikacją materiałową</li> </ul> <p>Uwaga ! Zasuw i obudowy jednego producenta !</p>
---	---

<p>Parametry skrzynki ulicznej do zasuw:</p> <p>Należy zastosować skrzynkę uliczną do zasuw np. JAFAR nr kat. 9501-GJL-GJL o parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- korpus - żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1560</li> <li>- pokrywa - żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1560</li> <li>żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560</li> <li>- w pokrywie ucho do zaczepienia haka zabezpieczenie - lakier bitumiczny</li> </ul>
--

<p>Parametry skrzynki ulicznej do hydrantu podziemnego:</p> <p>Należy zastosować skrzynkę uliczną do hydrantu podziemnego np. JAFAR nr kat. 9502-GJL-GJL o parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- korpus, pokrywa: - żeliwo szare EN-GJL 250 PN-EN 1560</li> <li>żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560</li> <li>- w pokrywie ucho do zaczepienia haka zabezpieczenie - lakier bitumiczny</li> </ul>
--

#### 4. Wymagania dotyczące sprzętu:

- Koparka do robót ziemnych,
- Zestaw do cięcia i montażu rur,

- Pompa do odwodnienia wykopów (w razie potrzeby),
- Urządzenia do prób ciśnieniowych i dezynfekcji,
- Sprzęt do zagęszczania gruntu (ubijaki, zagęszczarki).

## 5. Wykonanie robót:

### 5.1 Prace przygotowawcze:

- Wytyczenie nowej lokalizacji hydrantu zgodnie z dokumentacją.
- Zabezpieczenie terenu robót.

### 5.2 Roboty ziemne:

- Wykopy pod istniejący i nowy hydrant oraz pod miejsce wymiany trójnika.
- Odwodnienie wykopów w razie potrzeby.

### 5.3 Demontaż i wymiana:

- Demontaż istniejącego przyłącza do hydrantu nadziemnego i trójnika.
- Montaż nowego trójnika i przyłącza do hydrantu.

### 5.4 Montaż hydrantu podziemnego:

- Posadowienie hydrantu w obsypce z nasypem filtracyjnym.
- Montaż zgodnie z DTR producenta hydrantu.

### 5.5 Próby i odbiory:

- Próba szczelności (ciśnieniowa),
- Dezynfekcja instalacji,
- Sprawdzenie działania hydrantu (wydajność i szczelność).

## 6. Odbiór robót:

Roboty będą odbierane na podstawie:

- zgodności z projektem i STWiORB,
- pozytywnych wyników prób szczelności i dezynfekcji,
- protokołów z prób,
- dokumentacji powykonawczej (w tym szkic sytuacyjny z nową lokalizacją hydrantu),
- sprawdzenia działania hydrantu zgodnie z wytycznymi PSP,

## 7. Normy i przepisy:

- PN-EN 14339: Hydranty podziemne
- PN-EN 805: Wymagania eksploatacyjne sieci wodociągowych

- Warunki techniczne wykonania i odbioru sieci wodociągowych (ITB)
- Wytyczne : Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Obornikach Śląskich.